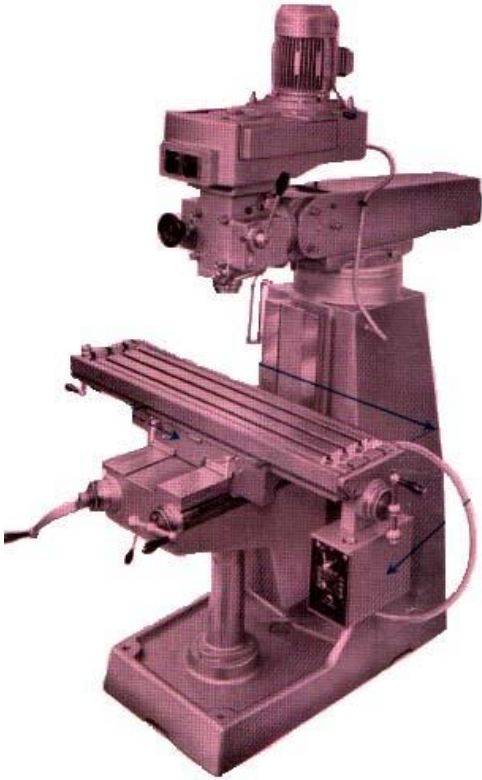
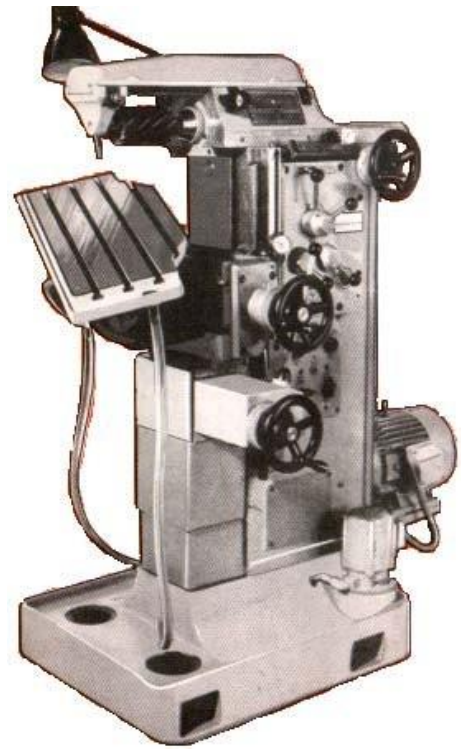


FIȘĂ DOCUMENTARE

Mașini de frezat.



1.1.Mașina de frezat FV 32



1.2.Mașina de frezat FUS 22

Frezarea este operatia tehnologică de PRELUCRARE mecanică prin
așchiere ,CU AJUTORUL UNOR SCULE așchietoare NUMITE **freze**,pe masini
UNELTE NUMITE **mașini de frezat.**

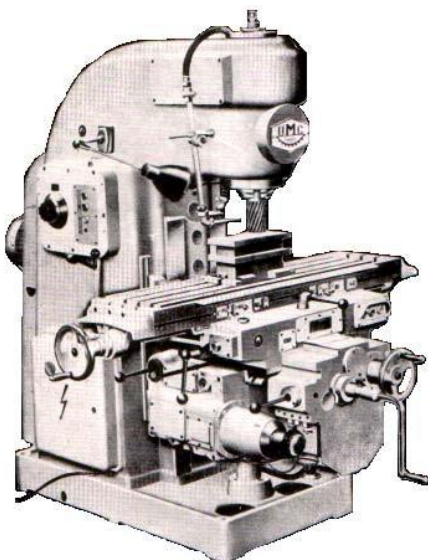


Fig.1.3.Mașina de frezat verticală

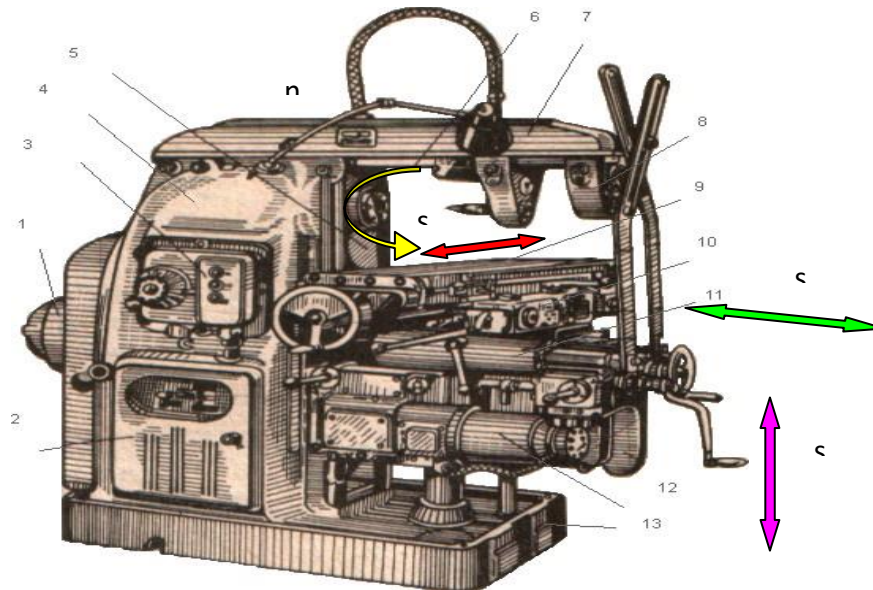


Fig..1.3.Mașina de frezat universală

Părți componente

1. Motorul electric.
 2. Tabloul de comandă.
 3. Cutia de viteze.
 4. Batiul
 5. Ghidaje.
 6. Ghidaje.
 7. Traversa.
 8. Contra lagărul.
 9. Masa superioară.
 - 10.Masa inferioară.
 - 11.Consola.
 12. Tamburul de avansuri.
 - 13.Placa de bază.
- Arborele principal.
Lampa de iluminat.
Instalația de răcire.
Cutia de avansuri.

Mașina de frezat universală este destinată prelucrării suprafețelor plane, profilate, a roților dințate, a canalelor elicoidale.

Scula așchietoare se montează în arborele principal prin intermediul unui dorn care se sprijină într-un lagăr în traversă și primește mișcarea de rotație de la motorul electric prin cutia de viteze.

Piesa de prelucrat se fixează pe masa superioară care are mișcarea de avans longitudinală. Masa inferioară are mișcarea de avans transversală. Masa mașinii se deplasează împreună cu consola pe verticală (mișcarea de avans transversală).

La mașina de frezat universală, masa superioară se poate roti cu $15-30^{\circ}$.